**Handleiding**

De verwerking van DyeSub Magic Sublimatie Papier A4 vind je hieronder:

Voorpersen: Nee

Temperatuur: 190-200℃

Tijd: 40 tot 60 seconden

Druk: Laag | 2-3 bar

Verwijderen: Heet

Voer het sublimatiepapier in de lade van de sublimatieprinter. De print moet komen op de meest witte kant van het sublimatie papier. Leg het papier daarom met de meest witte kant naar beneden, in de lade van de printer.

**Veranderen van kleurprofielen**

Bij het sublimatie proces ontstaan de juiste kleuren pas bij het bedrukken op de persmachine. Het is daarom van groot belang met de juiste instellingen te printen. U kan hiervoor gebruik maken van de kleur profielen voor uw printer of de Virtuoso Print Manager.

**Transferpers schoonhouden**

Voor het bedrukken is de tijd-/temperatuur instelling enigszins variabel afhankelijk van het product. In de meeste gevallen kan de perstijd en temperatuur aangehouden worden zoals hierboven staat vermeld. Omdat bij sublimatie uw ontwerp als gas over gaat van het transferpapier naar het te bedrukken product is het belangrijk of de transferpers te beschermen. Het is belangrijk om zowel onder het product als bovenop de transfer een vel teflon te leggen tijdens het persen. Op die manier voorkomt u dat er pigmenten op de persplaat of in uw persmat terecht komen die later weer ongewenst op een product terecht kunnen komen.

**Wasvoorschriften**

Wassen tot maximaal 60°C. Wit polyester textiel bedrukt met sublimatie kan in de droger.